



**ΩMEGA**  
TOOL MEASURING MACHINES

# 刀具预调仪



MADE IN THE U.S.A.



# 目录

- 01 技术说明
- 03 功能介绍
- 05 机器总览
- 09 Solis
- 13 Fortis
- 17 Fortis-XL
- 19 Exactus Lite
- 21 Exactus
- 23 Exactus-XL
- 25 Origin
- 27 Apex
- 29 Micro
- 31 功能模块
- 33 附件
- 35 机型选择

# ΩMEGA

## MEASURABLY BETTER™

在Omega公司,“measurably better”(领先一步)不仅仅是一句口号,更是我们对您的承诺。我们的理念是为客户提供更好的产品,更优质的服务,更快的交货期和更高性价比的刀具预调仪!

Omega刀具预调仪是您提高生产效率的忠实伙伴,我们所有系列刀具预调仪均由位于美国纽约的工厂设计、制造和组装, Omega在设计、工程和制造方面的杰出表现以及一流的技术,让我们能够向世界各地的用户奉献出最精确,最可靠的刀具测量设备——Omega刀具预调仪。无论是现在还是将来,它都能帮助您在市场竞争中立于不败之地。

为了履行并实现Omega公司的承诺,我们在不懈地努力,不断地研究和开发新技术,在向用户提供高品质产品和优质服务的同时, Omega也在不断更新精密刀具国际测量标准,并引领行业不断发展。



# 技术

OmegaTMM总部位于美国纽约州罗切斯特市。客户反馈是驱动制造业发展的动力，所以您的需求是推动我们前进的动力。我们的机械工程团队、软件工程团队与管理团队携手并进，研发并生产制造了最精确、最可靠及操作简单快捷的刀具测量仪。

## 完美预调

最精确的刀具长度自动调整装置，专利设计。

## 刀柄识别系统

通过巴鲁夫RFID芯片读写系统，无论什么规格的快换套筒或转换套，对刀仪系统可以识别并自动调整主轴偏移量，无需操作人员操作。

## 虚拟控制系统

利用一个3D鼠标来控制CNC机型的三轴移动。

这个驱动控制器可以控制机器进行微米级的动作，操作方法符合人体工程学。

虚拟控制装置 (VCD) 可以智能控制3轴运动，通过一个按钮便可轻松完成。

带有两个辅助快捷按钮，可自由定义功能。

## P7 软件

用户界面友好且功能强大的G3/P7软件，专为提高生产效率设计。直观的功能界面，简洁大方并富有艺术感，拒绝任何花哨。Omega刀具预调仪是市场上最容易使用的刀具预调仪。

## A.A.I.M软件

Automated Analysis Inspection and Measurment software

自动分析检查测量软件，可以让您轻松的检测刀具轮廓以及非常复杂的结构。

全自动成像软件生成一个有超过200万点集的DXF图档，用来比对标准轮廓。

A.A.I.M强大的分析功能，例如设置公差带、名义值与实际值的比较；A.A.I.M是您刀具轮廓分析测量软件的第一选择。

## ECHO智能系统

世界上唯一的“智能对刀仪”

打开ECHO功能，并测量您的刀具，ECHO会自动记录您的操作动作，优化程序后，自动生成宏程序

这无疑是最智能的编程方式 (选配三轴全自动机器)

## RFID芯片自动读写系统

无论您选择任何芯片供应商，只需一个按键，便可自动读取或写入相关数据。





# 功能

X/Z轴预装精磨直线导轨,微米级分辨率光栅尺,主轴预装重载高精度滚珠轴承。所有配件都来自于世界著名的制造商, Omega的每一个产品都是世界级的。



减少操作工人疲劳、增加产品易用性和通用性是我们的首要任务。

经过长期详尽的研究,对于抓取直径、抓取高度、操作姿势、使用习惯等进行大量及长期测试,我们设计出了这种更符合人体工程学的完美手柄。

LED光源用来观察刀具表面

成像系统主要由三个主要部件组成,相机、背光源和图像处理器。

70倍放大率,准直背光,双远心镜头;为您提供行业内最准确的图像。

激光定位器,帮助您快速定位切削刃



# 机器总览





# 刀具预调仪



# SOLIS

OMEGA(欧密加)热缩一体机,比传统热缩一体机效率提高50%!  
经过多年的研发和创新,OMEGA公司最新推出一款旗舰型热缩一体机。该款机器满足您对热缩刀具装刀及预调(热缩一体机)高效率的要求;同时OMEGA专有的技术可以保障Solis具有24小时不间断的工作能力。

## 产品特点

- C.H.I.L.L.快冷系统(专利设计),冷却仅需60秒
- 快速的刀具长度自动调整装置
- 双主轴设计,效率大幅提升
- 利用3D鼠标控制三轴移动(虚拟控制系统)
- 激光定位器,帮助您快速定位切削刀
- 除烟装置可以去除加热刀具时产生的所有烟雾,健康环保
- 全集成的热缩和预调单元
- 高达9个CNC控制轴
- 支持不同高度和半径的刀具连续工作
- 优质延展性铸铁材料,采用独有的对称式结构和防震设计
- 刀柄识别系统
- 受热刀具液压冷却盘(专利设计)
- 微米级精度微调

- P7 软件系统
- LED刀具表面检查灯
- 21.5"LCD触摸屏
- 21.5"刀具显示屏
- 15" LVS 触摸屏
- 断刀自动取出功能
- ECHO智能系统
- AAIM自动分析检查测量软件

## 技术参数

- 尺寸与重量
- 总长: 1854 mm (73")
- 宽度: 813 mm (32")
- 高度: 1930 mm (76")
- 平均重量: 1050 kg (2300 lbs)
- 工作条件
- 电源: 120V AC 或 220V AC  
50 Hz to 63 Hz  
380V AC 3 phase
- 气压: 80-110 PSI



#### 长度调整杆

根据设定的参数,自动定位,快速调整

#### 液压冷却盘

专利设计  
通过液压冷却盘快速冷却受热刀具

#### 刀具长度测量主轴

独立的刀具长度测量主轴,可以让您装夹一把热缩刀具的时间缩短至少90秒,提高工作效率和设备使用率!

#### C.H.I.L.L.

Solis 机型使用了 C.H.I.L.L. 快冷系统,具有自安装和免维护的特性。C.H.I.L.L. 自动冷却系统可以在 60 秒内将热缩刀具降到工作温度。





# FORTIS

配置强力机械拉紧的快换主轴系统, Fortis是同等级设备中重复测量精度最高的刀具预调仪。

产品特点	技术参数	可选项
<p>强力机械拉紧主轴, 适用于任何类型的刀柄</p> <p>主轴360°任意位置锁紧及定位</p> <p>重复装夹精度: 1μm</p> <p>主轴强力机械拉紧, 拉紧力≥270公斤</p> <p>主轴最大承重≥300公斤</p> <p>1μm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>激光定位器, 帮助您快速定位到切削刀</p> <p>高分辨率数字图像传感器, 工业成像系统</p> <p>70倍真实放大, 高分辨率的刀具表面检查</p> <p>LED刀具表面检查灯</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>多种操作语言任选</p> <p>优质延展性铸铁材料, 采用独有的对称式结构和防震设计</p> <p>柜式一体机</p>	<p><b>测量直径</b> 420 mm (16.5")</p> <p><b>测量长度</b> 400 mm (15.75") 600 mm (23.6") 800 mm (31.5")</p> <p><b>尺寸与重量</b> 总长: 1575 mm (62")</p> <p>宽度: 813 mm (32")</p> <p>高度: 400 mm Column (1730 mm / 68") 600 mm Column (1930 mm / 76") 800 mm Column (2130 mm / 84")</p> <p>平均重量: 522 kg (1150 lbs.)</p> <p><b>工作条件</b> 电源: 120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 ISO50/40/30... HSK100/63/50... CAPTO C8/C6/C5... ....</p> <p>控制系统 G3 P7 自动聚焦 CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件 标签打印机 报告打印机 二维码扫描枪 手动/自动RFID芯片读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据传输 刀具长度自动调整系统 AAIM自动分析检查测量软件 3D鼠标(控制3轴运动) ECHO智能系统 多用户管理</p>



符合人体工程学的手柄,方便快速定位  
提供流畅和轻松快速移动

1 $\mu$ m的微调机构  
标配微调机构,最小调节量1 $\mu$ m

通用机械拉紧主轴

一体式落地底座  
优质延展性的铸铁材料





# FORTIS-XL

Fortis - XL 测量高度和直径可以达到1000mm;配置强力机械拉紧的快换主轴系统;几乎可以满足您所有大尺寸刀具的测量需求。

产品特点	技术参数	可选项
<p>强力机械拉紧主轴, 适用于任何类型的刀柄</p> <p>主轴360°任意位置锁紧及定位</p> <p>主轴强力机械拉紧, 拉紧力≥270公斤</p> <p>主轴最大承重≥450公斤</p> <p>重复装夹精度: 1μm</p> <p>X/Z轴通过伺服电机驱动</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>1μm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>激光定位器, 帮助您快速定位到切削刃</p> <p>3D鼠标 (控制3轴运动)</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>高分辨率数字图像传感器, 工业成像系统</p> <p>LED刀具表面检查灯</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>优质延展性铸铁材料, 采用独有的对称式结构和防震设计</p> <p>柜式一体机</p>	<p>测量直径 600mm- 1000mm</p> <p>测量长度 600mm- 1000mm</p> <p>尺寸与重量 总长: 1838 mm (72.4")</p> <p>宽度: 701 mm (27.6")</p> <p>高度: 600mm Column (1948 mm/76.7") 1000 mm Column (2342mm/93.2")</p> <p>平均重量: 1020 kg (2240 lbs.)</p> <p>工作条件 电源:120V AC或 220V AC 50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 ISO50/40/30... HSK100/63/50... CAPTO C8/C6/C5... ....</p> <p>控制系统 G3 P7 自动聚焦 CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件 标签打印机 报告打印机 二维码扫描枪 手动/自动RFID芯片读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据传输 刀具长度自动调整系统 AAIM自动分析检查测量软件 3D鼠标 (控制3轴运动) ECHO智能系统 多用户管理</p>



# EXACTUS LITE

需要精确的测量,但是空间紧凑?  
EXACTUS LITE台式机是您的最佳选择。



产品特点	技术参数	可选项
<p>高精度ISO50主轴</p> <p>主轴锥面跳动: 1µm</p> <p>适用于任何类型刀柄的转换套</p> <p>主轴360°任意位置锁紧</p> <p>1µm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>激光定位器,帮助您快速定位到切削刃</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>高分辨率数字图像传感器,工业成像系统</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>用户界面友好,简单直观</p> <p>多种操作语言任选</p> <p>优质延展性铸铁材料,采用独有的对称式结构和防震设计</p> <p>主轴承重≥150公斤</p> <p>台式机</p>	<p><b>测量直径</b> 420 mm (16.5")</p> <p><b>测量长度</b> 400mm (15.75") 600mm (23.6") 800mm (31.5")</p> <p><b>尺寸与重量</b> 总长: 748 mm (30")</p> <p><b>宽度:</b> 527mm (21")</p> <p><b>高度:</b> 400 mm Column (890mm/ 35") 600mm Column (1115mm/44") 800mm Column (1315mm/42")</p> <p><b>平均重量:</b> 272 kg (600 lbs.)</p> <p><b>工作条件</b> 电源:120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 ISO50/40/30... HSK100/63/50... CAPTO C8/C6/C5... ....</p> <p>控制系统 G3 P7</p> <p>软件及配件 标签打印机 报告打印机 二维码扫描枪 真空气动拉紧 LED 刀具表面检查灯 手动/自动RFID芯片读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据传输 多用户管理 工作台</p>



# EXACTUS

使用方便, 准确可靠。Exactus可以将您的生产效率从优秀转换为世界一流。

产品特点	技术参数	可选项
<p>高精度ISO50主轴</p> <p>主轴锥面跳动: 1<math>\mu</math>m</p> <p>适用于任何类型刀柄的转换套</p> <p>主轴360度任意位置锁紧</p> <p>1<math>\mu</math>m的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>激光定位器, 帮助您快速定位到切削刃</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>刀具理论交点</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>图形化功能按键, 一键式操作</p> <p>多种操作语言任选</p> <p>主轴承重<math>\geq</math>150公斤</p> <p>优质延展性铸铁材料, 采用独有的对称式结构和防震设计</p> <p>柜式一体机</p>	<p>测量直径</p> <p>420 mm (16.5")</p> <p>测量长度</p> <p>400 mm Column (1730 mm / 68")</p> <p>600 mm Column (1930 mm / 76")</p> <p>800 mm Column (2130 mm / 84")</p> <p>尺寸与重量</p> <p>总长:</p> <p>1575 mm (62")</p> <p>宽度:</p> <p>813 mm (32")</p> <p>高度:</p> <p>400 mm Column (1730 mm / 68")</p> <p>600 mm Column (1930 mm / 76")</p> <p>800 mm Column (2130 mm / 84")</p> <p>平均重量:</p> <p>522 kg (1150 lbs.)</p> <p>工作条件</p> <p>电源: 120V AC 或 220V AC</p> <p>50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴</p> <p>ISO50/40/30...</p> <p>HSK100/63/50...</p> <p>CAPTO C8/C6/C5...</p> <p>....</p> <p>控制系统</p> <p>G3</p> <p>P7</p> <p>自动聚焦</p> <p>CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件</p> <p>标签打印机</p> <p>报告打印机</p> <p>二维码扫描枪</p> <p>LED 刀具表面检查灯</p> <p>手动/自动RFID芯片读写系统</p> <p>Mazak专用刀具管理接口</p> <p>刀具管理系统/刀具数据传输</p> <p>刀具长度自动调整系统</p> <p>AAIM自动分析检查测量软件</p> <p>3D鼠标(控制3轴运动)</p> <p>ECHO智能系统</p> <p>多用户管理</p>



# EXACTUS-XL

专有的对称设计,创新的虚拟控制设备,以及多个主轴选项使 Exactus-XL成为“重量级”一词的定义。

产品特点	技术参数	可选项
<p>高精度ISO50主轴</p> <p>主轴锥面跳动: 1μm</p> <p>适用于任何类型刀柄的转换套</p> <p>主轴360度任意位置锁紧</p> <p>X/Z轴通过伺服电机驱动</p> <p>1μm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>激光定位器,帮助您快速定位到切削刃</p> <p>3D鼠标(控制3轴运动)</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>刀具理论交点</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>用户界面友好,简单直观</p> <p>图形化功能按键,一键式操作</p> <p>多种操作语言任选</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>优质延展性铸铁材料,采用独有的对称式结构和防震设计</p> <p>主轴承重≥320公斤</p>	<p>测量直径 500mm- 1000mm</p> <p>测量长度 600mm- 1000mm</p> <p>尺寸与重量 总长: 1838 mm (72.4") 宽度: 701 mm (27.6") 高度: 600mm Column (1948 mm/76.7") 1000 mm Column (2342mm/93.2") 平均重量: 1020 kg (2240 lbs.)</p> <p>工作条件 电源:120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz 气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 ISO50/40/30... HSK100/63/50... CAPTO C8/C6/C5... ....</p> <p>控制系统 G3 P7 自动聚焦 CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件 标签打印机 报告打印机 二维码扫描枪 LED 刀具表面检查灯 手动/自动RFID芯片读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据传输 刀具长度自动调整系统 AAIM自动分析检查测量软件 ECHO智能系统 多用户管理</p>



# ORIGIN

Origin刀具预调仪是经济型产品中最值得信赖的,用于测量刀具、预调刀具,几乎在任何条件下都可保证良好的重复测量精度。低投入,即买即用,操作简便,完美的入门级对刀仪。



产品特点	技术参数	可选项
<p>高精度ISO50主轴, 主轴硬度HRC63</p> <p>主轴360°任意位置锁紧</p> <p>主轴锥面同心度2<math>\mu</math>m, 端面跳动2<math>\mu</math>m</p> <p>1<math>\mu</math>m的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>1<math>\mu</math>m的分辨率的玻璃光栅尺</p> <p>精密预载线性轴承确保测量精度和重复精度</p> <p>数码成像系统及高分辨率数字图像传感器</p> <p>40倍真实放大</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>图形化功能按键, 一键式操作</p> <p>Origin直观的测量软件</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>高强度铝合金材料, 采用独有的对称式结构和防震设计</p> <p>台式机</p>	<p>测量直径 256mm (10")</p> <p>测量长度 500mm (19.6")</p> <p>尺寸与重量 总长: 610 mm (24")</p> <p>宽度: 686 mm (27")</p> <p>高度: 965 mm (38")</p> <p>平均重量: 102 kg (225 lbs.)</p> <p>工作条件 电源:120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 ISO50 ISO40</p> <p>控制系统 Origin</p> <p>可选项 BT50转各种类型刀柄转换套 LED 刀具表面检查灯 标签打印机 工作台</p>



# APEX

外部光源与灰尘对精确测量有一定影响。APEX刀具轮廓检测仪配有全封闭防尘防光的防护罩,避免车间环境对测量产生影响。AAIM软件可以为任何形状的刀具或者砂轮生成测量程序,扫描刀具图像与标准DXF图档对比分析,并计算结果。无论测量刀具或砂轮,APEX都是世界顶级设备。

产品特点	技术参数	可选项
全自动防尘防外部光源罩壳 强力机械拉紧主轴,适用于任何类型的刀柄 主轴360°任意位置锁紧及定位 重复装夹精度:1μm 主轴强力机械拉紧,拉紧力≥270公斤 激光定位器,帮助您快速定位切削刃 一键快速测量五组几何参数 刀具理论交点 动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能 AAIM自动分析检查测量软件 多用户管理 ECHO智能系统 22寸液晶显示器 LED刀具表面检查灯 用户界面友好,简单直观 优质延展性铸铁材料,采用独有的对称式结构和防震设计 柜式一体机 标签打印机 报告打印机	测量直径 420mm (16.5")  测量长度 600mm (23.6")  尺寸与重量 总长: 939.8 mm (37")  宽度: 1168.4 mm (46")  高度: 1828.8 mm (72")  平均重量: 475 kg (1046 lbs)  工作条件 电源:120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz  气压: 80-110 PSI	主轴 HP高精度快换主轴  控制系统 P7 CNC 3轴全自动  软件及配件 二维码扫描枪 自动RFID芯片读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据传输 刀具长度自动调整系统 3D鼠标(控制3轴运动)





# MICRO

专用微型刀具测量,采用行业领先的300倍光学棱镜,可以精确测量微型刀具的尺寸及轮廓。

产品特点	技术参数	可选项
300倍放大棱镜 强力机械拉紧主轴,适用于任何类型的刀柄 主轴360°任意位置锁紧及定位 重复装夹精度: 1μm 主轴强力机械拉紧,拉紧力≥270公斤 激光定位器,帮助您快速定位到切削刃 一键快速测量五组几何参数 刀具理论交点 动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能 AAIM自动分析检查测量软件 ECHO智能系统 LED刀具表面检查灯 用户界面友好,简单直观 22寸液晶显示器 优质延展性铸铁材料,采用独有的对称式结构和防震设计 柜式一体机 标签打印机 报告打印机	测量直径 420 mm (16.5")  尺寸与重量 总长:1575 mm (62")  宽度: 813 mm (32")  高度: 400 mm Column (1730 mm / 68")  平均重量: 522 kg (1150 lbs.)  工作条件 电源:120V AC或 220V AC 50 Hz to 63 Hz  气压: 80-110 PSI	主轴 HP高精度快换主轴  控制系统 CNC 3轴全自动  软件及配件 二维码扫描枪 手动或者自动的RFID读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据导出 刀具长度自动调整系统

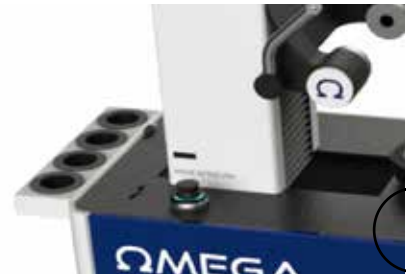


# 功能模块



## P7软件

用户界面友好且功能强大的G3/P7软件, 专为提高生产效率设计。直观的功能界面, 简洁大方并富有艺术感, 拒绝任何花哨。Omega刀具预调仪是市场上最容易使用的刀具预调仪。



## 3D鼠标

利用一个3D鼠标来控制CNC机型的三轴移动。这个驱动控制器可以控制机器进行微米级的动作, 操作方法符合人体工程学。虚拟控制装置 (VCD) 可以智能控制3轴运动, 通过一个按钮便可轻松完成。



## 刀柄识别系统

通过巴鲁夫RFID芯片读写系统, 无论什么规格的快换套筒或转换套, 刀具预调仪系统可以识别并自动调整主轴偏移量, 无需操作人员操作。



## MTConnet无线互联

MTConnect是应用于无缝对接生产环境中的各个设备的通讯协议, 它的源代码是开放的。所有配置软件的对刀仪都具备MTConnect Mobile Assets功能, 用于交换符合ISO1339标准的刀具数据。如果您有遵循MTConnect协议的设备或程序, Omega刀具预调仪可以与之进行数据交换!

## Echo智能系统

世界上唯一的“智能对刀仪”, 打开ECHO功能, 并测量您的刀具, ECHO会自动记录您的操作动作, 优化程序后, 自动生成宏程序。这无疑是最智能的编程方式(选配三轴全自动机器)



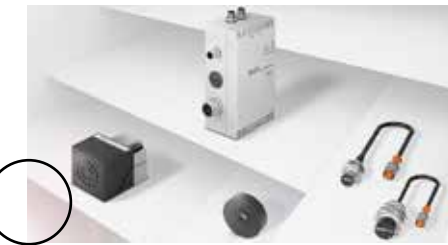
## A.A.I.M软件

自动分析检查测量软件, 可以让您轻松的检测刀具轮廓以及非常复杂的结构。全自动成像软件生成一个有超过200万点集的DXF图档, 用来比对标准轮廓。AAIM强大的分析功能, 例如设置公差带、名义值与实际值的比较; A.A.I.M是您刀具轮廓分析测量软件的第一选择。



## RFID芯片读写系统

手动或全自动读写芯片, 可轻松设置RFID数据格式, 为客户订制相应应用程序, 支持多种标识系统。无论您选择任何芯片供应商, 只需一个按键, 便可自动读取或写入相关数据。



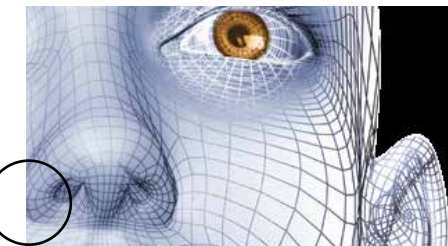
## Post Processing数据传输

测量刀具, 自动生成相应刀补程序, 可以通过DNC、RS232或U盘等方式传输到机床控制器, 机床系统内程序自动更新刀补数据, 无需人工输入刀具参数。



## Tool Management Integration刀具管理集成

与世界著名的刀具管理系统TDM和WINTOOL无缝对接, 双向通讯。可与您的CAD/CAM系统, ERP系统融为一体, 对刀具参数、应用及寿命进行完整的管理。





# 附件

## ISO50转换套

转换ISO50主轴的机器, 让其可以装夹任意规格的刀柄。

- 所有ISO标准的刀柄
- ABS刀柄
- Big Plus刀柄
- HSK刀柄
- Capto刀柄
- KM刀柄
- VDI刀柄



## 快换套筒

强力机械拉紧, 拉紧力≥300公斤

- 所有ISO标准的刀柄
- ABS刀柄
- Big Plus刀柄
- HSK刀柄
- Capto刀柄
- KM刀柄
- VDI刀柄



## 测试芯棒

调整测试对刀仪的机械精度

- 所有ISO标准芯棒
- HSK芯棒
- Capto芯棒



## 零点基准规

ISO50:  
直径50mm X 长度75mm



# 联系我们

Omega(欧密加) 公司是一家以客户为中心的公司, 服务是我们赖以生存的基石。我们随时准备为您服务!

销售/技术支持  
联系信息:

电话: 025-8711-3188

传真: 025-8711-3180

E-mail: sales@omegatmm.com.cn

E-mail: service@omegatmm.com.cn

Website: www.omegatmm.com.cn



\*These pictures and videos may be used for marketing purposes





- 标准配置
- ⊙ 可选配置
- ⊘ 不适用



	SOLIS	FORTIS	FORTIS XL	EXACTUS LITE	EXACTUS	EXACTUS XL	ORIGIN	APEX	VERI-GRIND	VERI-GRIND LITE	MICRO
高精度ISO50主轴	⊘	⊘	⊘	●	●	●	●	⊙	●	●	⊙
高精度快换主轴	●	●	●	⊘	⊘	⊘	⊘	●	⊙	⊘	●
自动聚焦	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘
CNC3轴全自动	●	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	●	●	⊘	●
3D鼠标(控制3轴运动)	●	⊙	●	⊘	⊙	●	⊘	●	⊙	⊘	⊙
刀具高度调整装置	●	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙
RFID芯片读写系统	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙
刀具管理系统/刀具数据传输	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙
A.A.I.M. 自动分析检查测量软件	●	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	●	●	⊘	⊙
MOBILE COMMAND CENTER	●	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	●	⊙	⊙	⊙



MADE IN THE U.S.A.

---

THE FINAL WORD IN PRESETTING.

---

025-8711-3188 | [www.omegatmm.com.cn](http://www.omegatmm.com.cn) | [sales@omegatmm.com.cn](mailto:sales@omegatmm.com.cn) | 中国·南京